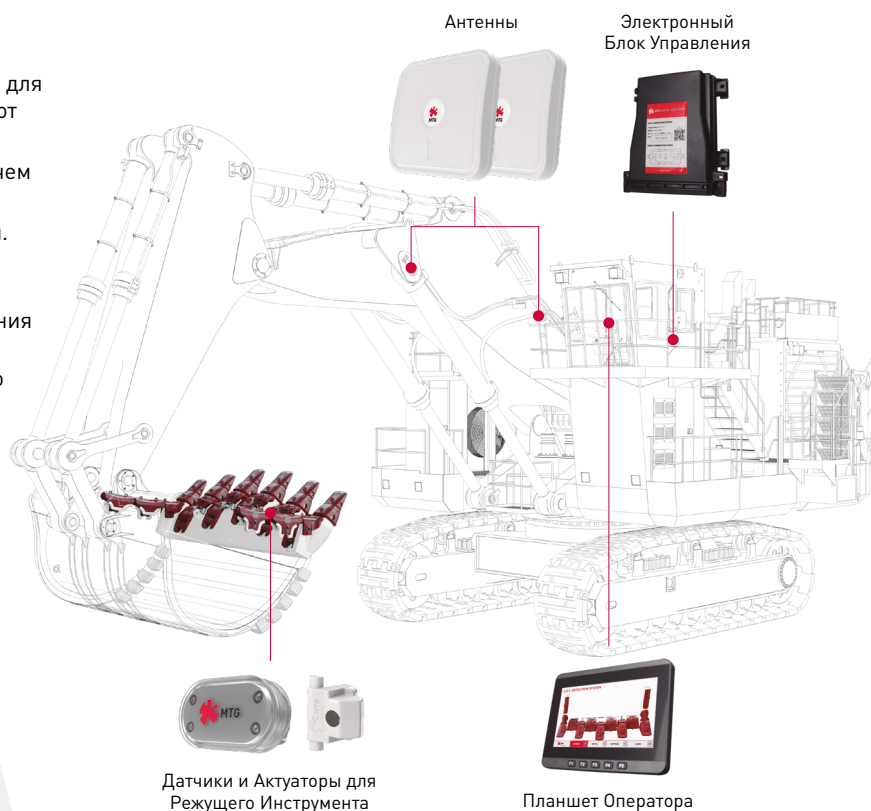




КОНТРОЛЬ СОСТОЯНИЯ В РЕАЛЬНОМ ВРЕМЕНИ И МГНОВЕННЫЙ АВАРИЙНЫЙ СИГНАЛ В СЛУЧАЕ ОТСОЕДИНЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

- Система контроля состояния режущего инструмента в режиме реального времени для экскаваторов с эксплуатационной массой от 250 до 1000 тонн.
- Мгновенное обнаружение отрыва менее чем за 3 секунды.
- Визуальная и акустическая сигнализация.
- Мгновенное срабатывание: возможно отключение оборудования для предотвращения дальнейшего повреждения режущего инструмента.
- Позволяет избежать попадания режущего инструмента в дробилку и последующего ремонта дробилки, связанного с опасностью.
- Быстрое обнаружение потерянной части режущего инструмента.
- Простота использования благодаря автоматической активации датчика и автоматическому сопряжению.
- Прямая видимость не требуется.



Посмотрите наш видеоролик
GET DETECTION

Преимущества и Особенности

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕВЫШЕ ВСЕГО

Наша цель - избежать опасных инцидентов с дробилками и рискованных ремонтных работ, чтобы обеспечить вам повышенный уровень безопасности.

УСТОЙЧИВОЕ РЕШЕНИЕ

Значительно снижено количество электронных отходов благодаря расположению датчиков в носках и возможности их легкой утилизации.

СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ РЕМОНТА

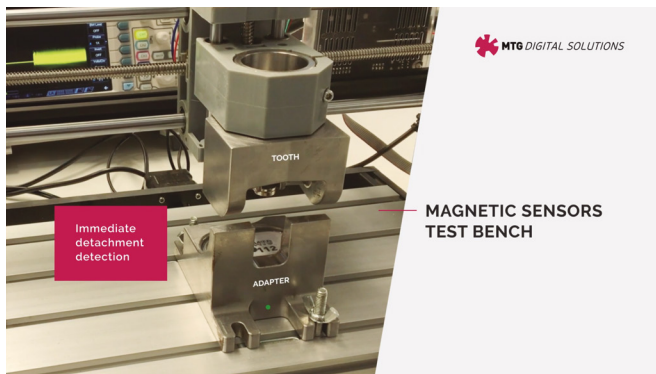
Эффективное обнаружение утери режущего инструмента менее чем за 3 секунды позволяет производить целенаправленный ремонт и быстро возвращать оборудование в эксплуатацию.

МАКСИМАЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Высочайший уровень надежности подтвержден в ходе комплексных испытаний. Система точно обнаруживает утерю режущего инструмента без ложных срабатываний.

Максимальная Надежность

Отправка аварийного сигнала об утере режущего инструмента менее чем за 3 секунды и отсутствие ложных срабатываний



ЛАБОРАТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Датчики проверены на испытательном стенде со следующим результатом: мгновенное обнаружение отрыва в 100% случаев и 0% ложных срабатываний.



ПОЛЕВЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Надежность системы подтверждена в ходе масштабных полевых испытаний, в том числе на действующем железном руднике. Даже в самых сложных условиях ведения горных работ система обнаруживает отрыв инструмента менее чем за 3 секунды без ложных срабатываний.

Простота Использования

Никакие действия со стороны пользователя не требуются



АКТИВАЦИЯ ДАТЧИКОВ

Датчик на носу каждого адаптера автоматически активируется при установке парной части с актуаторами (промежуточный адаптер/зуб).



АВТОМАТИЧЕСКОЕ СОПРЯЖЕНИЕ С ДАТЧИКОМ

После установки нового режущего инструмента с датчиками система автоматически определяет и добавляет инструмент в конфигурацию кромки, которая отображается на планшете.

Полный Контроль Состояния Ковша

Решения для литых и пластинчатых кромок



При использовании систем **TERRA** и **TWINMET** и **PROMET** литые кромки типоразмеров 1, 5 и 7 могут быть полностью оснащены системой GET DETECTION для полного контроля состояния ковша на карьерных экскаваторах с эксплуатационной массой от 250 до 1000 тонн.

В системах **TWINMET** меньших типоразмеров 1 и 3 и более крупных системах **VEEMET** (≥ 190) возможность контроля состояния зубьев предусмотрена для карьерных экскаваторов меньших размеров с эксплуатационной массой более 90 т и погрузчиков с эксплуатационной массой более 80 т.